

## ก้า ชีว ภาพ

ฝ่ายประมวลผลข้อมูลพลังงาน

27 มกราคม 2543

### ก้า ชีว ภาพคืออะไร

ก้า ชีว ภาพ (Biogas) คือกําaziที่เกิดจากการย่อยสลายของอินทรียสารในสภาวะพื้นที่ขาดแคลนของชีวจีน เรียกว่ากระบวนการที่เกิดขึ้นนี้ว่า การย่อยสลายไร้อากาศ ตามธรรมชาติโดยทั่วไปกระบวนการนี้จะเกิดขึ้นในที่ล้มชั้นและ กันทะเลขาน และในที่ลึกลงไปได้พิเศษ หรืออาจเกิดจากน้ำมอมนุชช์ เช่น ในบ่อห้องน้ำเสีย ปศุสัตว์ และในห้องขยะกลบผัง เป็นต้น

ก้า ชีว ภาพประกอบด้วยมีเทน 60-80% และคาร์บอนไดออกไซด์ 20-40% โดยประมาณ นอกจานี้อาจมีไนโตรเจน ไอโอดิเรน และไอโอดิเรนซัลไฟด์ ปนอยู่ในปริมาณเล็กน้อย

### การย่อยสลายไร้อากาศเป็นอย่างไร

โดยเฉลี่ยมีเทนมีค่าความร้อน 1,000 บีทูแยต์/กิโลกรัม ดังนั้นทุก 1% ของมีเทนที่มีอยู่ในก้า ชีว ภาพให้ค่าความร้อน 10 บีทูแยต์ ก้า ชีว ภาพโดยทั่วไปจึงให้ค่าความร้อนระหว่าง 600-800 บีทูแยต์/กิโลกรัม หรือประมาณ 60-80% ของค่า

การย่อยสลายไร้อากาศ (Anaerobic Digestion) เป็นกระบวนการย่อยสลายของสารอินทรีย์โดยการทำางานของจุลินทรีย์ในสภาพขาดแคลนของชีวจีน มี 2 ขั้นตอนสำคัญ ดังนี้

1. การแปรสภาพเป็นกรด (Acidification) จุลินทรีย์กลุ่มที่ 1 (ให้กานิดกรด) ทำหันที่ย่อยสลายสารอินทรีย์เชิงชั้น เปลี่ยนให้เป็นกรดไขมัน จากนั้นจุลินทรีย์กลุ่มที่ 2 (ผลิตอะซีติก) จะทำหน้าที่ต่อ เปลี่ยนจากกรดไขมันให้เป็นกรดอะซีติก โพโรไฟโนนิก และแอลกอติก ในช่วงนี้จะมีการปลดปล่อยไนโตรเจน และคาร์บอนไดออกไซด์

2. กระบวนการผลิตมีเทน (Methanation) เกิดขึ้นโดยจุลินทรีย์กลุ่มที่ 3 ที่เรียกว่า Methanogens ใช้กรดที่เกิดขึ้นในขั้นตอนแรกเป็นอาหาร ดำเนินชีพแล้วถ่ายออกมายield เป็นมีเทน ส่วนจุลินทรีย์กลุ่มที่ 4 ใช้ไนโตรเจนและคาร์บอนไดออกไซด์ แล้วทำให้เกิดมีเทนขึ้นมา

### อะไรเป็นส่วนใหญ่ของกระบวนการย่อยสลายไร้อากาศ

อุณหภูมิ เป็นองค์ประกอบที่สำคัญที่ควบคุมจำนวนประชากร จุลินทรีย์ให้สมดุลย์ในแต่ละขั้นตอนของกระบวนการ เพราะจุลินทรีย์เหล่านี้ต้องการเปลี่ยนแปลงในสภาวะแวดล้อมมาก อุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุดในการย่อยสลายไร้อากาศ อยู่ที่ประมาณ  $35^{\circ}\text{C}$  ถ้าหากอุณหภูมิลดลง บทบาทการทำงานของจุลินทรีย์ก็มีน้อยลง ทำให้การผลิตก้า ชีวภาพลดลงตามไปด้วย ในทางตรงกันข้ามเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น จุลินทรีย์จะเริ่มล้มตาย และในทันทีที่จุลินทรีย์บางส่วนตายลง การผลิตก้า ชีวภาพก็ลดลงตามด้วย การควบคุมอุณหภูมิจึงเป็นหลักสำคัญที่ต้องพิจารณาในการออกแบบถังย่อยสลาย

สภาพความเป็นกรด-ด่าง (วัดโดยค่า pH) ที่ระดับ 7 คือความเป็นกลาง มากกว่าคือสภาพด่าง และน้อยกว่าคือสภาพกรด ในช่วง 6.5-8 คือสภาพที่ดีที่สุดของกระบวนการผลิต

มีเห็น ความสมดุลย์ระหว่างจุลินทรีย์ชนิดหนึ่งอยู่ส ลายอินทรีย์วัตถุทำให้เกิดกรด และจุลินทรีย์ออกซินดหนึ่งเปลี่ยนกรดให้เป็นมีเห็น ถือเป็นปัจจัยสำคัญ เพาะะถ้าหาก pH ลดต่ำกว่า 6.5 จุลินทรีย์ผลิตมีเห็นจะเริ่มตายลง เกิดสภาพไม่สมดุลย์ในจำนวนประชากรของจุลินทรีย์ทั้งสองกลุ่ม ผลก็คือจะไม่ทำให้เกิดการผลิตก้าชีวภาพขึ้นมา วิธีแก้ไขคือเติมผงฟู (Baking Soda) เพื่อเพิ่มระดับ pH คงจำนวนประชากรจุลินทรีย์ผลิตมีเห็นให้สมดุลย์

### ระบบของกระบวนการผลิตก้าชีวภาพ

ในกระบวนการผลิตก้าชีวภาพมีองค์ประกอบสำคัญ 2 ส่วน คือ ถังปฏิกิริยา (Reactor) และระบบการรวบรวมก้าช (Gas Collection System)

ถังปฏิกิริยา คือส่วนที่มีการย่อยสลาย และก้าชีวภาพเกิดขึ้น แบ่งได้ตามวิธีการเติมวัตถุดิบซึ่งเป็นอินทรีย์วัตถุ ใน การผลิตระดับอุดสาหกรรมการป้อนวัตถุดิบ อาจเป็นได้ทั้งแบบต่อเนื่อง รายวัน หรือรายสัปดาห์ และในขณะที่ป้อนวัตถุดิบเข้าไปจะต้องกำจัดกากออก มา ในปริมาณที่เท่ากัน เพื่อรักษาระดับคงที่ในถังปฏิกิริยา โดยปกติประชากรจุลินทรีย์จะลดจำนวนลง เมื่อกำจัดกากเก่าออก เพื่อช่วยเร่งปฏิกิริยาของการย่อยสลายการกระจาดจุลินทรีย์ให้หัวดึง เป็นเรื่องจำเป็น ของเหลวเป็นตัวกลาง ในการกระจาดจุลินทรีย์ที่ดี ดังนั้นในทางปฏิบัติโดยทั่วไป มักป้อนวัตถุดิบในรูปของน้ำโคลนข้น (Thick Slurry)

ระบบการรวบรวมก้าชีวภาพ เป็นกระบวนการที่ต้องพิจารณา เนื่องจากก้าชีวภาพเป็นเชื้อเพลิงที่ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และติดไฟได้ง่าย จึงต้องระมัดระวังเป็นพิเศษในการสำรองเก็บก่อนนำไปใช้ และเนื่องจากมีค่ารับอนไดออกไซด์ในองค์ประกอบค่อนข้างสูง ในกระบวนการผลิตระดับอุดสาหกรรมที่มีอัตราผลิตต่อวันสูง อาจติดตั้งเครื่องกำจัดคาร์บอนไดออกไซด์ เพื่อยกรดดับค่าความร้อนเข้าไปในระบบหนึ่ด้วย

มีหลักเกณฑ์ 3 ประการในการพิจารณาป้อนวัตถุดิบส ถังปฏิกิริยา คือ (1) Volatile Solids (2) Hydraulic Retention Time และ (3) C/N Ratio

Volatile Solids (VS) หมายถึงปริมาณของอินทรีย์วัตถุในวัสดุ หากป้อนอินทรีย์วัตถุมากจนเกินไป กรดที่เกิดขึ้นจากการย่อยสลายของจุลินทรีย์ที่ผลิตกรด อาจเข้มข้นจนจุลินทรีย์ที่ผลิตมีเห็นไม่สามารถดำเนินชีวิตอยู่ได้

Hydraulic Retention Time (HRT) หมายถึงระยะเวลาที่ของเหลวถูกดึงเข้าไปในถังปฏิกิริยาโดยการเติมเข้าไปทางด้านซ้ายแล้วปล่อยออกมายังด้านขวาในเวลา 10 ลิตรของถังปฏิกิริราขนาด 200 ลิตร จะกินเวลา 20 วันของการถ่ายเทจะสมบูรณ์ กระบวนการการย่อยสลายจะดำเนินต่อไป เหลว และระยะเวลาที่เหมาะสมที่สุดในการผลิตมีเห็น (ย่อยสลาย) อยู่ในช่วง 20-30 วัน

C/N Ratio โดยปกติจุลินทรีย์ในอากาศใช้คาร์บอนเป็นแหล่งพลังงาน และในโทรศัพท์ในการสร้างเซลล์ในสัดส่วน 25-30:1 ดังนั้นสัดส่วนที่เหมาะสมโดยทั่วไป ประมาณอยู่ที่ 30:1

### การผลิตก้าชีวภาพในจีน

จีนและอินเดียเป็น 2 ประเทศที่มีประสบการณ์ในการผลิตและใช้ก้าชีวภาพมายาวนาน ก่อนสมัยสังคมโลกครั้งที่ 2 และนับตั้งแต่ทศวรรษ 1970 เป็นต้นมา รัฐบาลจีนได้มีการสนับสนุนให้มีการใช้ประโยชน์จากก้าชีวภาพอย่างเต็มที่ เพาะะว่าประมาณร้อยละ 70 ของพลเมืองจีนกว่าพันล้านคนอาศัยอยู่เขตชนบท ที่ซึ่งไม่มีระบบการจัดการของเสียที่ดีพอ ทางข้าว เถ้ามันเทศ มูลสัตว์ เชษช อาหาร และของเสียจากร่างกายมนุษย์ คือขยะหลักของชุมชนเหล่านั้น การใช้ประโยชน์จากขยะเหล่านี้โดยผ่านกระบวนการผลิตเป็นก้าชีวภาพจากถังปฏิกิริยา

การที่ผังไว้ได้ดิน จึงเกิดประโยชน์อย่างมหาศาล ประมาณกันว่ามากกว่า 5 ล้านครอบครัวทั่วประเทศจีนมีระบบผลิตก๊าซแบบนี้ใช้แล้ว

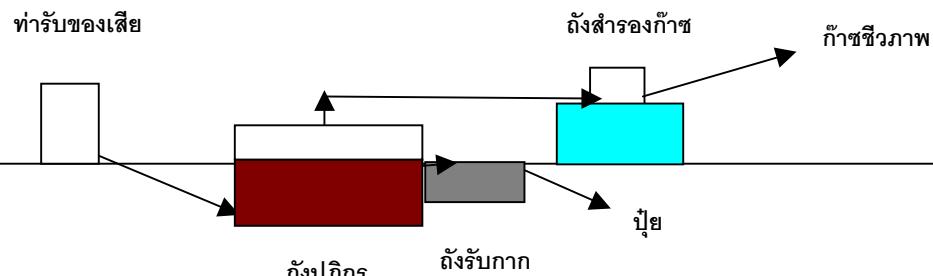
ในช่วงต้นของการพัฒนา ก๊าซชีวภาพในจีน ใช้ฟางข้าวซึ่งมีอยู่เป็นจำนวนมากเป็นวัตถุดิบ เนื่องจากวัสดุดื่มน้ำไม่นานพอ และถังย่อยมีขนาดใหญ่เกินไป อายุก๊าซตามฟางข้าวย่อยถลวยได้ยาก ก่อปัญหาจับตัวกันเป็นเปลือกแข็งหนา เป็นเมตรในถัง ลดประสิทธิภาพการทำงานของถังย่อยถลวย จำเป็นต้องลอกออกเป็นรายบุคคล

ผลจากมีการบริโภคเนื้อสัตว์เพิ่มขึ้นในขณะเดียวกัน ครอบครัวเกษตรกรส่วนใหญ่จึงเลี้ยงสุกรครอกละ 2-4 ตัว และเมื่อร่วมของเสียจากคนและมูลสัตว์แล้ว มากเพียงพอในการผลิตก๊าซชีวภาพที่จำเป็นต้องใช้ในครัวเรือน

แบบของถังปฏิกิริยาได้รับการพัฒนาเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา แบบดั้งเดิมเป็นแท่งกลมยอดโคน มีท่ารับของเสียซึ่งเชื่อมต่อไปยังกันถังปฏิกิริยา มีถังเก็บกากแยกต่างหาก เชื่อมตอกันด้วยท่อตั้งไว้ให้ระดับน้ำในถังปฏิกิริยา ท่ารับของเสียสร้างไว้ในระดับที่อยู่เหนือถังปฏิกิริยา มีขนาดค่อนข้างใหญ่ เพื่อสะดวกในการป้อนวัตถุที่หลากหลาย และเป็นครั้งคราวได้ด้วย และเพื่อป้องกันการระเหยของก๊าซ ฝาครอบของถัง ปฏิกิริยาออกแบบให้หันก้านยกต่อการเคลื่อนที่สำหรับรูปแบบปัจจุบันไม่มีท่ารับของเสีย และส่วนของถังปฏิกิริยาและถังรับกากเป็นห้องทึบต่อกัน

เนื่องจาก การขึ้นลงของเหลว ในถังปฏิกิริยา เปลี่ยนแปลงความกดดัน เป็นผลทำให้แรงดันก๊าซที่ส่งไปใช้ในบ้านไม่คงที่ ความร้อนในเตา และความส่วนของตัวเกี่ยงแปรเปลี่ยนตามไปด้วย จึงแก้ปัญหาด้วยการเพิ่มระบบถังสำรองก๊าซ ประกอบด้วยคอนกรีตฐานปั้นอยู่ตัวอยู่ในถังน้ำ สามารถเลื่อนขึ้นลงได้ตามปริมาณการใช้งานที่อยู่ภายใน ระบบนี้จะกักจุ่นความร้อนดันก๊าซให้คงที่แล้ว ยังช่วยทำให้เกิดการควบแน่นในถังแทนที่จะเป็นในห้องสูงในช่วงที่อากาศเย็น เช่น ในฤดูหนาว

## แผนภูมิระบบการผลิตก๊าซชีวภาพในจีน



การก่อสร้างระบบล่างใหญ่ส่วนใหญ่จะได้ด้วยผู้มีเชื้อเชิญชุมชน ซึ่งได้รับการฝึกอบรมมาอย่างดีจากรัฐบาลท้องถิ่น วัสดุก่อสร้างที่ใช้ล้วนหาได้ง่ายในท้องถิ่น เช่น อิฐ และคอนกรีต การก่อสร้างเริ่มต้นด้วยการขุดดินเป็นหลุมกลม กันและยอดโคนบุ้ดด้วยอิฐ ขับด้วยปูน ทำรูรักษาไว้บนยอดโคน เมตุผลของการทำยอดรูปโดยมีเพื่อลดค่าใช้จ่ายในการก่อสร้าง ถังปฏิกิริยาส่วนใหญ่ก่อสร้างพร้อมกับเตาหมุนและห้องน้ำ ในระดับใต้พื้นเล้าและห้องน้ำ เพื่อให้การระบายของเสียลงสู่ถังปฏิกิริยาได้โดยตรง เวลาที่ใช้ในการก่อสร้างประมาณ 1 สัปดาห์ ค่าใช้จ่ายประมาณ 80 เหรียญ สหรัฐ

ระบบปฏิบัติการค่อนข้างเรียบง่าย นุสจากสุขาและคอกสกรจะให้ลดลงสูงถึงปีกรโดยตรง ตามรายงานของ Hong (1993) ปริมาณของวัตถุดินที่ป้อนสู่ระบบที่มีอัตราการขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร ต่อวันควรเป็นมูละละของเสียอื่นรวม 30 กิโลกรัม น้ำและปัสสาวะอีก 50 กิโลกรัม รวมเป็นน้ำหนักสุทธิของของแข็งในเกณฑ์ 8 % ก้าชีชีวภาพที่ผลิตได้ (60 % มีเทน) อุ่นในเกณฑ์ 0.1-0.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวันของขนาดถังปฏิกรต่อวัน ในอุณหภูมิบรรยายกาศโดยเฉลี่ย 10 °C ก้าชีที่ผลิตได้สามารถตอบสนองความต้องการภายในครัวเรือนถึงร้อยละ 60

หากที่ได้ออกมาจากการเป็นโคลนขึ้น สีเข้มและไม่มีกลิ่น ส่วนใหญ่แล้วนำไปใช้เป็นปุ๋ย นอกจากราคาจ่านำนำไปใช้เป็นอาหารสุกร ก้อนอาหารเลี้ยงเห็ด ปุ๋ยสำหรับบ่อเลี้ยงปลา เพาะหนอนไว้เลี้ยงไก่ ฯลฯ ผลการศึกษาของ Wu and Liu (1988) เปิดเผยผลการใช้สามารถชดเชยการใช้ปุ๋ยเคมี และช่วยเพิ่มผลผลิตทางเศรษฐกิจสุทธิราว 30 %

ในด้านสิ่งแวดล้อมและสาธารณสุข เทคโนโลยีก้าชีชีวภาพให้ประโยชน์อย่างยั่งยืน การศึกษาของ Long (1993) ครอบครัวขนาด 5 คนในภาวะสีใช้ไม้ฟืน 2.1 ตันต่อปี ภายใน 2-3 ปี หลังจากติดตั้งถังปฏิกรในทุกบ้านของหมู่บ้านขนาด 125 ครัวเรือน ป่าไม้รอบๆ หมู่บ้านก็ฟื้นตัว กลับคืนมาอีกครั้ง โดยทั่วไปประเทศจีนระบบสุขาส่วนใหญ่ไม่มีอนาคตให้นัก มีกิ่งกลิ่นเหม็นและเป็นแหล่งเพาะเชื้อโรคและแมลง การเพิ่มระบบย่อยสลายไร์ออกาสโดยติดตั้งถังปฏิกรไว้รวมกับระบบสุขา ช่วยทำให้สภาพที่น่ารังเกียจนี้หมดไป

### การใช้ก้าชีชีวภาพในประเทศไทย

บทความที่ตีพิมพ์ในวารสารนโยบายพลังงานฉบับที่ 38 ปี 2540 เปิดเผยพัฒนาการใช้ก้าชีชีวภาพจาก การเลี้ยงสัตว์ในประเทศไทย โดยการสนับสนุนของ กองทุนเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พัฒนา ให้ทุนน่วยบริการ ก้าชีชีวภาพ สถาบันวิจัยและพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ศึกษาวิจัยการผลิตก้าชีชีวภาพในฟาร์มเลี้ยงสัตว์ เพื่อเป็นพลังงานทดแทน และปรับปรุงสิ่งแวดล้อม โดยมีโครงการนำร่องในกิจกรรมการเลี้ยงสุกรขนาดกลางและขนาดใหญ่

การเลี้ยงสุกรในประเทศไทย (สำรวจในปี 2538)	
ล้านตัว	
ทั้งประเทศไทย	5.4
ฟาร์มขนาด 500 ตัวขึ้นไป	2.7
หมายเหตุ: สถานะในเดือนเมษายน 2538	

ผลจากการศึกษาต่อวันสุกร 1 ตัวให้ของเสียเท่ากับคน 2-3 คน หากต้องนำบ้านด้น้ำเสียด้วยกระบวนการของการอุบัติเดือนต้องใช้พลังงาน 0.46 กิโลวัตต์ชั่วโมง คิดเป็นค่าใช้จ่ายในการเดินระบบ 1.15 บาท แต่ในทางตรงกันข้าม หากใช้เทคโนโลยีก้าชีชีวภาพมาบ้านด้วยสามารถผลิตก้าชีชีวภาพได้ 95 ลิตร เทียบเท่าก้าชีชุ่งต้ม 44 กรัม มูลค่า 0.50 บาท และถ้านำเข้าก้าชีชีวภาพนี้ไปผลิตไฟฟ้า จะผลิตได้ 0.11 กิโลวัตต์ชั่วโมง มูลค่า 0.28 บาท นอกจากนี้ยังมีปัจจัยอื่นๆ ที่มีผลอย่างมาก เช่น ขนาดของถังปฏิกร ขนาดของก้าชีชีวภาพ ฯลฯ ที่ต้องคำนึงถึง

ผลการดำเนินงานแบ่งออกเป็น 3 ระยะ ระยะที่ 1 (พ.ศ. 2539-2540) ก่อสร้างระบบคิดเป็นปริมาตรบ่อ ก้าชีรวม 10,000 ลูกบาศก์เมตร สำหรับสุกร 60,000 ตัว และระยะที่ 2 (พ.ศ. 2541-2545) มีเป้าหมายรวมเป็นปริมาตรบ่อ ก้าชี 40,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรับรองรับ

เป้าหมายในการผลิตก้าชีชีวภาพในปี 2549	
ปริมาตรบ่อ ก้าชีที่จะสร้างทั้งหมด	0.21 ล้านลูกบาศก์เมตร
รับมูลสัตว์เที่ยบเท่าสุกร	1.3 ล้านตัว
ผลิตก้าชีชีวภาพได้	39 ล้านลูกบาศก์เมตรต่อปี
เที่ยบเท่าก้าชีชุ่งต้ม	17.5 ล้านกิโลกรัมต่อปี
หรือผลิตไฟฟ้าได้	46.8 ล้านกิโลวัตต์ชั่วโมงต่อปี
หมายเหตุ:	ค่าความร้อน 577 บีทียูต่อลูกบาศก์ฟุต

ของสุกร 240,000 ตัว และระยะสุดท้าย (พ.ศ. 2546-2549) จะให้ความช่วยเหลือเฉพาะในด้านให้คำปรึกษา ออกแบบระบบ และติดตามดูแลเท่านั้น

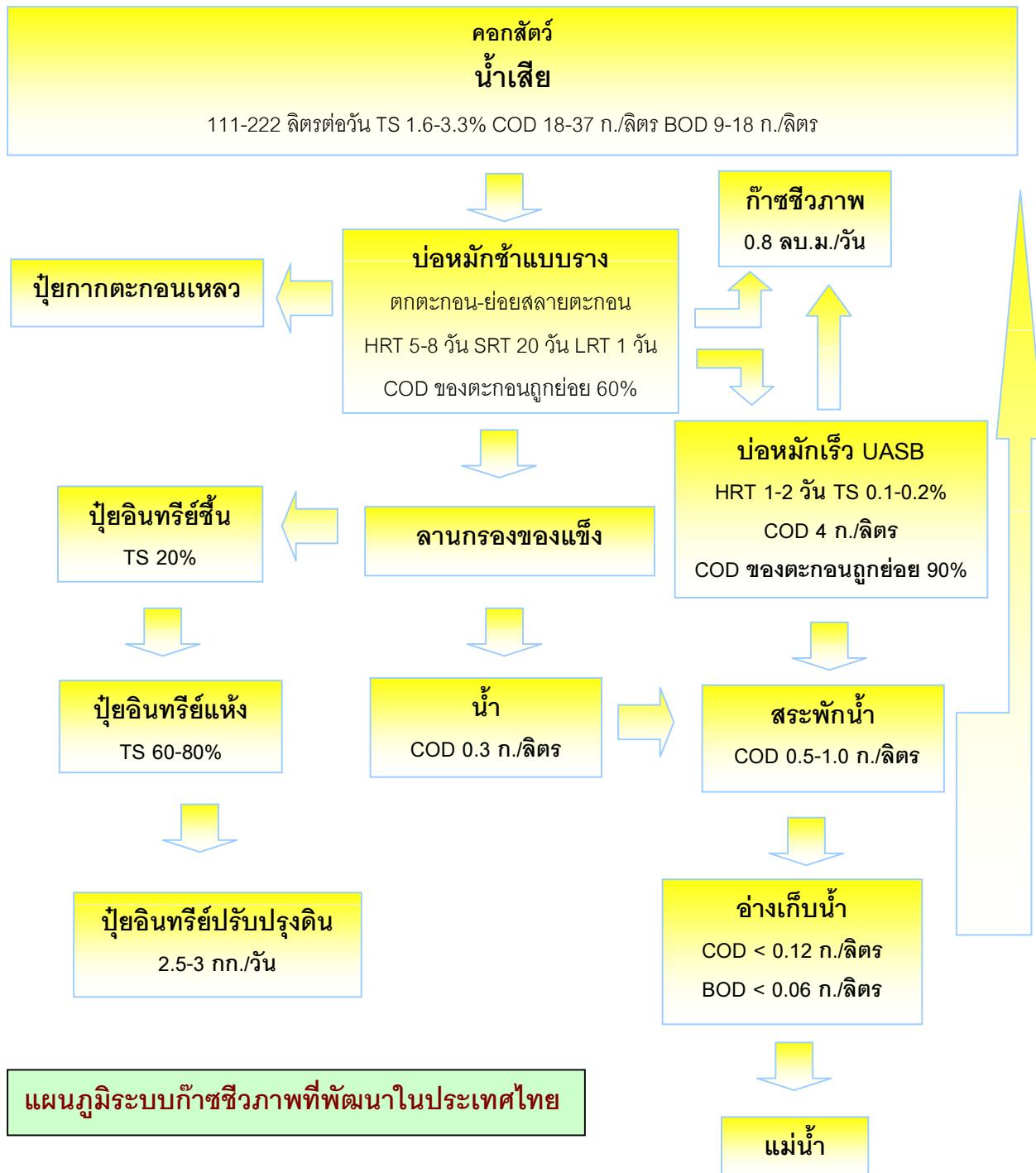
ปัจจุบันการใช้ก้าชชีวภาพในประเทศไทยกำลังได้รับการพัฒนาถึงขั้นผลิตพัฒนาไฟฟ้า โดยบริษัท เอส พี อีม อาหารสัตว์ จำกัด อำเภอปากท่อ จังหวัดราชบุรี ซึ่งผลิตก้าชชีวภาพจากมูลสุกรเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในโครงการผลิตไฟฟ้ารายย่อยของ กฟผ. กำลังผลิต 60 กิโลวัตต์

#### สรุป

เทคโนโลยีก้าชชีวภาพ ถือได้ว่าเป็นแนวทางพัฒนาแบบเศรษฐกิจพอเพียง ที่สามารถประยุกต์ใช้กับประเทศไทยได้เป็นอย่างดี เพราะมีสภาพอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์เกือบทั้งหมด แม้จากการภาคเกษตรอุตสาหกรรมอยู่มากมายและก้าวไปทั่วทุกภาคของประเทศไทย นอกจากฟาร์มสุกร โคนม หรือไก่แล้ว เทคโนโลยีนี้ยังสามารถใช้ได้กับกิจกรรมที่มีข้อเสียต่ออันดับนานมายาก เช่น โรงพยาบาล โรงเรียน โรงแรม หรือแม้แต่โรงบำบัดน้ำเสียของเทศบาล และโรงงานอุตสาหกรรม

ตัวอย่างฟาร์มที่ผลิตก้าชชีวภาพในประเทศไทย		
เจ้าของ	ที่ตั้ง	ระบบ ขนาด (ลบ.ม.)
ปากช่องฟาร์ม	ปากช่อง นครราชสีมา	2,000
บุญมีฟาร์ม	ปากท่อ ราชบุรี	2,000
เอส พี อีม ฟาร์ม	ปากท่อ ราชบุรี	2,000
อภิชาติฟาร์ม	ปากท่อ ราชบุรี	2,000
ฟาร์ม夷หาโกร	พระนครพิราบ	1,000

## ระบบบำบัดน้ำเสีย ผลิตพลังงาน และปุ๋ยอินทรีย์ สำหรับฟาร์มสุกรขนาดกลางและขนาดใหญ่



ที่มา:

[www.ce.ufl.edu/activities/waste/wddins.html](http://www.ce.ufl.edu/activities/waste/wddins.html)

[www.interchange.ubc.ca/johnph/home.html](http://www.interchange.ubc.ca/johnph/home.html)

[www.nepo.go.th](http://www.nepo.go.th)